

Компания ООО «ПИК „АГНИ“» – производитель высокотемпературного промышленного оборудования широкого применения

ООО «ПИК „АГНИ“» – первая промышленная компания в России, выпускающая улучшенный аналог немецких печей Nabertherm. Она ведет своих клиентов с первого дня обращения в компанию до многолетнего постгарантийного обслуживания и ремонта любых печей, снабжает запасными частями, дополнительным оборудованием и комплектующими.

Промышленно-инжиниринговая компания «АГНИ» – уже зарекомендовавший себя в отрасли российский производитель промышленных печей. Возможности ООО «ПИК „АГНИ“» позволяют полностью закрыть все вопросы по термической обработке технической керамики в области радиоэлектроники и микроэлектроники.

Сегодня компания находится в стадии активного развития. Ведутся работы по проектированию и строительству в Ленинградской области крупного завода от 6 тыс. м² по производству термического оборудования промышленных высокотемпературных печей с фокусом на радиоэлектронику.

ООО «ПИК „АГНИ“» предлагает под различные задачи широкий ассортимент стандартных и нестандартных печей российского производства, что вписывается в программу импортозамещения иностранных производителей.

Благодаря большому опыту в проектировании и изготовлении печей, специалисты компании осуществляют разработки по запросу заказчика под определенные технические задачи. Инновационные технологии управления ООО «ПИК „АГНИ“» обеспечивают простое, качественное, безопасное и надежное управление.

Компания «ПИК „АГНИ“» производит безопасное, высококачественное, эргономичное оборудование высокотемпературных промышленных печей широкого спектра применения. Печи используются как в небольших частных мастерских для обжига керамики, фарфора, посуды и сувениров, украшений и т. д., так и в высокоточных радиоэлектронных и оборонных предприятиях для технической керамики. Имеется возможность проводить по два-три процесса одновременно в одной печи – удаление сложного связующего, вяжущих присадок или пластификаторов и спекание в рабочих температурах 1380–1800 °С.

Компания работает над увеличением количества выпускаемых востребованных в России и в ближнем зарубежье печей, повышением качества сборки, автоматизации и программного обеспечения печей.

Планируется запуск серийного производства и выпуск полностью автоматизированных комплексов высокотемпературных промышленных печей до 1800 °С с удалением связующего.

Продувки камеры печи предварительно прогретым воздухом по заданной технологической программе, автоматическое управление заслонками и регулировка скорости продувки делают процесс удаления пластификатора или связующего с последующим спеканием максимально автономным. В совокупности с вытяжным вентилятором система позволяет создавать в камере печи как избыточное, так и разреженное давление в соответствии с разными требованиями по безопасности процесса.

Камерные печи серии ПИК-ПК с температурным диапазоном до 1380 °С

Печи промышленно-инжиниринговой компании «АГНИ» серии ПИК-ПК (рис. 1) являются улучшенным техническим проектом 2023 года, которые спроектированы для ежедневной работы на крупном и серийном производстве, в лабораториях и гончарных мастерских. Превосходная однородность обеспечивает высококачественный результат выпускаемой продукции.

Большое количество доступных опций позволяет сконфигурировать печь под сложный технологический процесс. В высокотемпературных камерных печах серии ВПК до 1800 °С применяются нагреватели из дисилицида молибдена.

Наши печи серии ВПК предназначены для спекания керамики различного назначения с максимальной температурой спекания до 1800 °С.



Рис. 1. Печь для технической керамики и радиоэлектроники с удалением связующего и силовой шкаф управления

В печах могут быть реализованы процессы:

- спекание биокерамики;
- удаление пластификаторов;
- удаление связки;
- спекание керамических материалов;
- обжиг технической керамики;
- синтез новых материалов.

Камерные печи с удалением связующего серии ПК-УС до 1380 °С

Печь для технической керамики – это универсальная промышленная печь для проведения двух процессов в одной печи: удаление вяжущих присадок или пластификаторов и спекание при рабочих температурах до 1380 °С (рис. 2).

Особенностью данной печи является продувка камеры предварительно прогретым воздухом по заданной технологической программе с автоматическим управлением заслонками и регулировкой скорости продувки, что делает процесс удаления пластификатора или связующего с последующим спеканием максимально автономным. В совокупности с вытяжным вентилятором система позволяет создавать как избыточное, так и разряженное давление в камере печи для разных требований по безопасности процесса.



Рис. 2. Камерные печи с удалением связующего серии ПК-УС до 1380 °С

Проходные туннельные печи непрерывного действия, максимальная температура – 1380 °С

Данные печи используют для обжига керамических масс, изделий для радиоэлектроники, а также для нагрева металлических заготовок перед обработкой давлением, механической обработкой и термическим обжигом деталей. Можно производить процесс напыления различных металлов, в том числе и драгоценных, например



Рис. 3. Проходные туннельные печи непрерывного действия. Максимальная температура – 1380 °С

посеребрение, и затем запекание в высокотемпературных печах (рис. 3).

Тепловой режим проходных печей постоянный по времени и меняется по длине (зонам) печи. Нагревательные элементы располагаются вдоль боковых стенок печи. При необходимости можно расположить дополнительные нагревательные элементы на своде и поде. Круглосуточный режим работы печи во много раз увеличивает производительность выпускаемой продукции. Вентиляционные каналы в зоне подогрева и охлаждения печи обеспечивают бесперебойную эксплуатацию печи. Проталкивание подвижного состава производится электромеханическим проталкивателем периодического действия с циклом толкания от 10 до 50 мин – одна плитка.

Печи утиля для обжига керамики, в том числе и технической керамики

Изменение свойств материалов из керамики достигается всего лишь одним процессом обжига. Благодаря отжигу повышается прочность материала, при этом сохраняется его пористость для последующего впитывания глазури. Бисквитный фарфор после обжига приобретает белизну и шелковистость, а на глазури появляется отличный блеск. В зависимости от технологии

Компания «ПИК „АГНИ“» поставляет свою продукцию на крупные и передовые промышленные предприятия радиоэлектроники России, Белоруссии, Казахстана и многих других стран мира.

Печи используются также в областях газотурбинных технологий для транспорта и энергетики, гражданской, транспортной и военной авиации.

На российском рынке ООО «ПИК „АГНИ“» – это первый российский производитель высокотемпературных печей, которые соответствуют стандартам и качеству печей зарубежных компаний.

обжига можно получать различные результаты. Основное назначение термической обработки – увеличение прочности керамических черепков, повышение их водонепроницаемости, придание керамике устойчивого оттенка и необходимых свойств для применения в радиоэлектронике. Обжиг вносит свои специфические изменения при обработке каждого вида керамики. ●



16-я специализированная выставка электроники и информационных технологий для пассажирского транспорта и транспортной инфраструктуры

Проводится в рамках Российской недели общественного транспорта и городской мобильности

www.publictransportweek.ru

27-29 СЕНТЯБРЯ / МОСКВА / ЦВК ЭКСПОЦЕНТР



WWW.E-TRANSPORT.RU



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ВОЕННО-МОРСКОЙ САЛОН-2023

Организатор



Выставочный
оператор



МКВ

При поддержке



21–25 июня

Кронштадт
Конгрессно-выставочный центр
Музея военно-морской славы

FLEET-EXPO.RU